

CNL-01型

高速自动旋转包装机



- 粉末（面粉，米粉，粉状汤料，粉状药品，其他粉状物）
- 颗粒（调味料，饲料，盐，糖，肥料，洗涤剂）
- 固形物（糕点，糖果，小食品，谷物，各种小型物品）
- 液体（液体洗涤剂，奶油，酱，酱油，佐料）

注：包装液体物品时，需购买各种选择部件。

包装能力	最大60袋/分钟（根据填充物、袋种类不同有所变化）
包装袋尺寸	宽:100~230mm；长：130~380mm
包装袋形状	平袋，自立袋
包装袋材质	LDPE, L-LDPE, PET/PE, NY/PE PET/AL/PE, OPP/PE, OPP/PP
填充方式	自然下落
填充量	最高2kg
密封方式	一次热密封，一次冷却
电源	380V 50Hz 3PH 3.5KVA
压缩空气	0.5MP/cm ² ，1500NI/min
设备尺寸	2350L×1400W×1764H
设备重量	1600kg
附属装置	真空发生器，袋开口检出装置，加热器断开报警装置
选购装置	打印装置，脱气装置，氮气填充装置